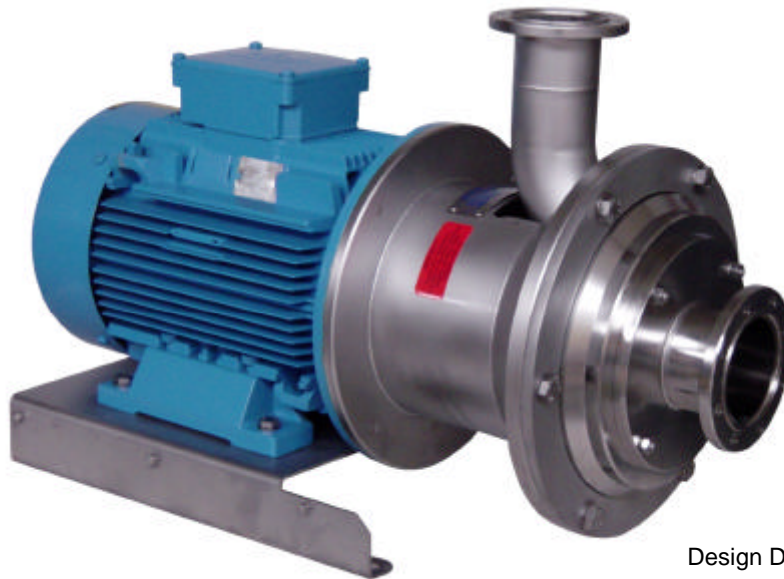


Hygienische selbstsaugende Kreiselpumpe

S



Design D

... für die Brauerei und Getränkeindustrie

Aufbau

Saugkappe Dreh- und Frästeil, Druckgehäuse aus geschmiedetem starkwandigem Edelstahlmaterial, Kanalwandeinsätze und Sternrad aus Edelstahl-Feingußwerkstoff, Konstruktion in CIP-gerechter Ausführung

Aufstellungsart

- A..... Edelstahl-Motorverkleidung, höhenverstellbare Edelstahl-Maschinenfüße
- B..... höhenverstellbare Edelstahl-Maschinenfüße
- C..... Motorfuß
- D..... Edelstahlfuß
- DV... Edelstahlfuß, Edelstahl-Motorverkleidung

Werkstoffe

Sämtliche produktberührten Teile entsprechen dem Werkstoff gemäß AISI 316L - low carbon steel - bzw. AISI 304. Nicht produktberührte Metallteile entsprechen dem Werkstoff gemäß AISI 304. Statische Dichtungen werden nach Anforderungen in den verschiedenen Dichtungsqualitäten gemäß FDA eingesetzt.

Wellendichtung

Einfache oder doppelte umspülte Wellendichtung im genormten DIN-Einbauraum

Parameter

- Fördermenge : max. 40.000 l/h (50Hz)
- Förderdruck : max. 3,0 bar (50Hz)
- Antriebsleistung : max. 11,0 kW
- Temperatur des Mediums : max. 90°C
- Betriebsdruck : 10bar Überdruck

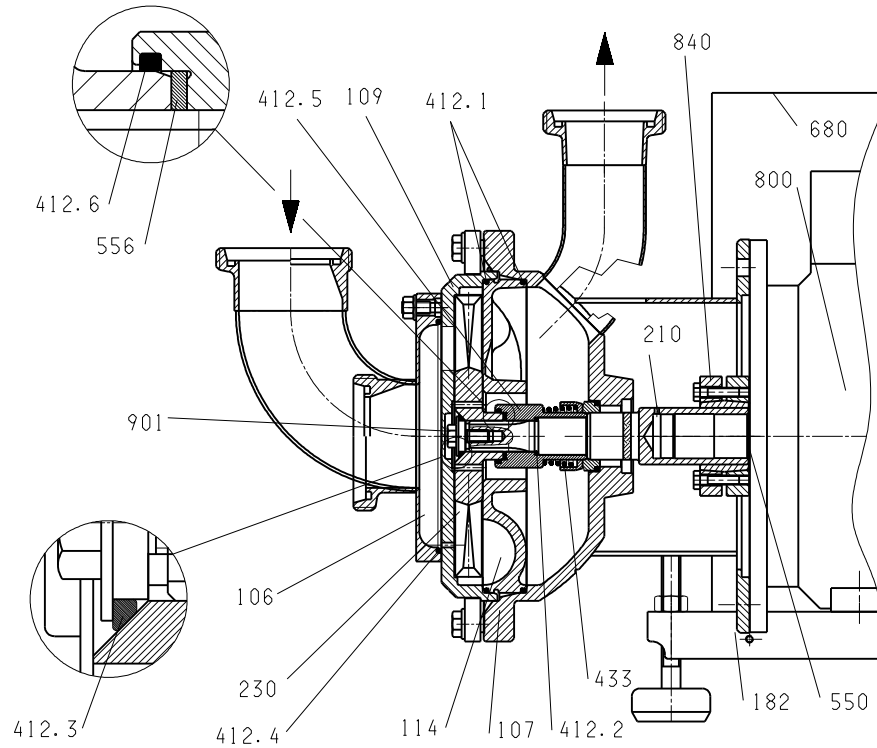
Optionen

- Fahrgestell mit Schutzschalter, Kabel und Eurostecker
- Zentraler Einlaufstutzen
- Explosionsschutz EExell T3 bzw. EExdelICT4
- polumschaltbarer Elektromotor
- Schutzgrad IP 65
- Motor-Lackierung nach Kundenstandard

Anschlüsse

Anschlußnennweiten kompatibel von DN40 bis DN80 bzw. 1.5" bis 3" nach folgenden Normen:
DIN, IDF, Clamp, RJT, SMS,
Kleinflansche (andere auf Anfrage)

Schnitt S

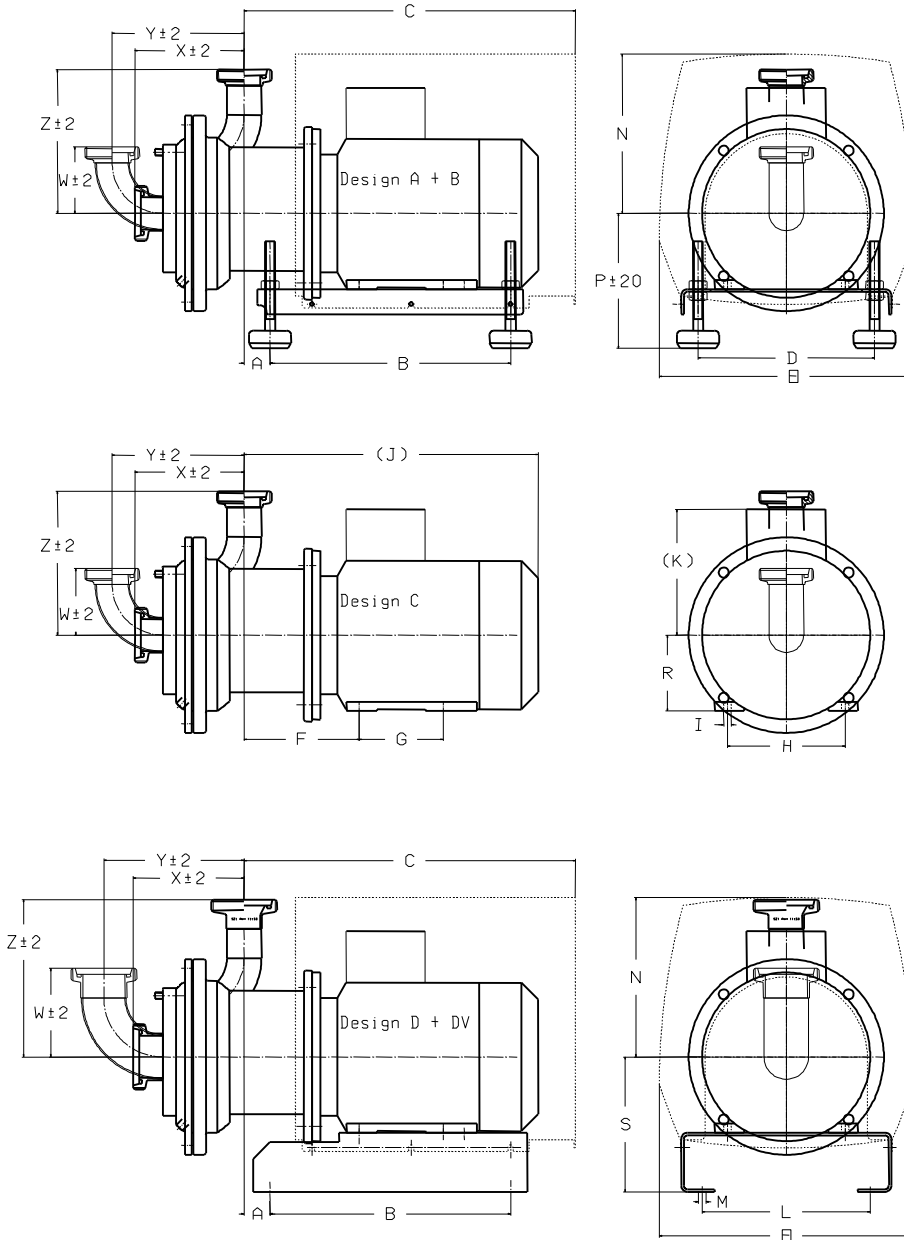


Technische Änderungen vorbehalten

- | | |
|---|--|
| 106 Saugkappe
Dreh- und Frästeil | 433 Gleitringdichtung
einfachwirkende Gleitringdichtung in verschiedenen Ausführungen und Werkstoffpaarungen, Quenchausführung möglich |
| 107 Druckgehäuse
druckschlagunempfindliches Schmiedeteil | 550 Stützscheibe |
| 109 Saugteil
Dreh- und Frästeil | 556 Paßscheibe
Einstellung des minimal möglichen Laufradspieles |
| 114 Druckteil
Dreh- und Frästeil | 680 Verkleidung
Edelstahl-Haube |
| 182 Fußgestell
höhenverstellbare Maschinenfüße in Edelstahl | 800 IEC-Norm-Motor |
| 210 Welle
Steckwelle | 840 Schrumpfscheibe
Wellenbefestigung für Motor |
| 230 Sternrad
Feinguß | 901 Sternrad-Befestigungsschraube |
| 412 Runddichtungen
umspülte O-Ringe in EPDM, NBR, FKM u.a. | |

Dimensions / connections acc. to DIN 11851

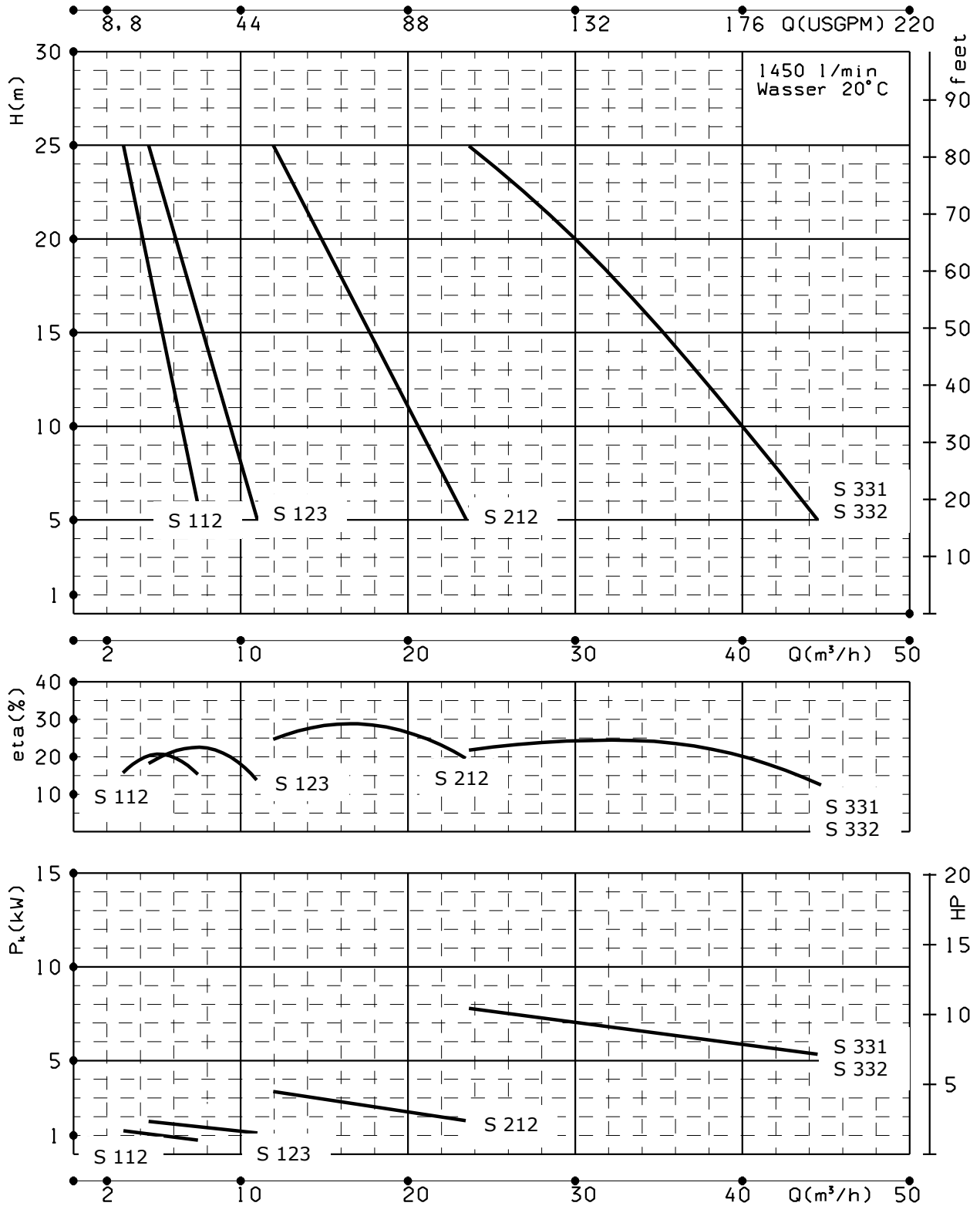
S



Type	S112	S123	S212	S213	S331	S332	
Weights (kg)	Design A1V	42	63	72	72	118	130
	Design B1V	40	50	67	67	108	120
	Design C	37	47	64	64	102	114
kW	1,5	2,2	4,0	5,5	7,5	11,0	
rpm 50Hz	1450	1450	1450	1450	1450	1450	
Motor IBC	090L	100L	112M	112M	132M	132M	
A	31	34	42	42	65	65	
B	286	336	336	336	400	400	
C	394	450	458	458	585	585	
D	210	250	250	250	280	280	
E	302	352	352	352	423	423	
F	137	154	162	162	204	204	
G	100	140	140	140	178	178	
H	140	160	190	190	216	216	
I	9	12	12	12	12	12	
(J)	350	394	412	412	520	520	
(K)	149	153	169	169	188	188	
L	200	240	240	240	270	270	
M	9	12	12	12	12	12	
N	189	231	219	219	286	286	
P±20	160	170	182	182	202	202	
R	90	100	112	112	132	132	
S	160	160	172	172	200	200	
W DNS1	79	79	105	105	135	135	
X DNS1	130	133	155	155	183	183	
Y DNS1	157	160	190	190	228	228	
W DNS2	105	105	120	120	135	135	
X DNS2	132	135	160	160	183	183	
Y DNS2	167	170	200	200	228	228	
Z DND1	171	171	216	216	244	244	
Z DND2	187	187	221	221	244	244	
DNS1	40	40	50	50	65	65	
DNS2	50	50	65	65	80	80	
DND1	40	40	50	50	65	65	
DND2	50	50	65	65	80	80	

Characteristics S

50 Hz



S 112 : 1,5 kW S 123 : 2,2 kW S 212 : 4,0 kW
 S 331 : 7,5 kW S 332 : 11,0 kW

Water: 68°F (20°C)